



Abfallsackhalter 120 Liter Edelstahl, AVZH 120 E

Sie möchten gerne große Mengen an Abfall in Ihrem Unternehmen unter Kontrolle halten. Denn nur so vermeiden Sie Unordnung. Deshalb ist es besonders zu Spitzenzeiten wichtig, dass Ihre Abfallbehälter über ausreichende Kapazitäten verfügen, um genügend Abfall aufzunehmen. Mit diesem doppelwandigen Abfallsackhalter mit einem Fassungsvermögen von 120 Litern stehen Ihre Gäste nie vor dem Problem, dass der Abfallbehälter bereits überläuft. Der doppelwandige Abfallsackhalter besteht vor allem durch seine umfassende Kapazität. Er kann dank eines Fußpedals einfach bedient und dank der angebrachten Räder problemlos transportiert werden. Die geradlinige Außenseite aus Edelstahl verfügt über eine spezielle Anti-Fingerabdruck-Beschichtung, womit unhygienische Flecken und Fingerabdrücke auf dem Sackhalter vermieden werden. Sind auch Sie es satt, ständig die Säcke auszuwechseln zu müssen? Fordern Sie dann umgehend Ihr Angebot an!

Technische Daten

Doppelwandige Abfallbehälter, freistehend Modell. Wird inkl. Beutelhalter geliefert. Inkl. Tür an der Vorderseite für Beutelwechsel. Mit Fußbedienung, 2 Rollen und Gasdämpfer. Spülmaschinen geeignet und HACCP geprüft.

Specificaties

Artikelnummer	9600000044
Material	Edelstahl (Doppelwandig)
H x B x T	1020 mm x 450 mm x 460 mm
Gewicht	29,8 KG
Garantie	1 Jahr nach Einkaufsdatum
Anwendung	Freistehend
Eigenschaften	Mit Innenring, Tür, 2 Rollen und Gasdämpfer
Inhalt	120 Liter

All Care, manufacturer of dispenserlines